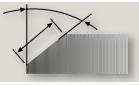
ALFRA

Tecnología Rebarbadora

- Biseladoras y rebarbadoras para un uso universal

ALFRA Biseladoras y rebarbadoras – Generalidades

Fabricado en Alemania por ALFRA

	Página B/62	Página B/64	Página B/66	
Tipo	**KFH 150**	**KFH 250**	**SKF 63-15**	
Código Producto	25100	25130	25010	
Soporte del prisma	L = 150 mm/A = 20/40 mm	L = 250 mm/A = 70 mm	Soporte con rodillos 240 x 80 mm/220 x 75 mm	
Fresa de mango Ø	Metal Duro según DIN, Ø 8 mm	Metal Duro según DIN, Ø 12 mm	Insertos	
Máx. profundidad de fresado 	1 - 5 mm, según material, con ajuste fino	14 mm según material	15 mm max.	
Angulo de bisel	45°	traversable continuo por 30° - 45° - 30° derecha e izquierda para soldaduras. También para radios r = 3.0, 4.0, 5.0 mediante Radio – fresa MD.	15 - 20 - 30 - 45 - 60° ajustable NUEVO	
Motor de alto rendimiento	■	■	■	
Potencia	1050 Watt	1800 Watt	1100 Watt	
R.P.M	de 8000 a 25000 rpm	de 6000 a 24000 rpm	2870 rpm	
Electrónica monofásica	■	■	■ Con protección termal y de sobrecarga	
Cuello de sujeción Ø	43 mm	63 mm		
Voltaje	230 V, 50 – 60 Hz or 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz or 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 Hz or 110 V, 50 Hz oder 60 Hz	
Peso	3,5 kg	12,8 kg	21 kg	
Medidas (LargoxAnchoxAlto)	340 x 150 x 110 mm	480 x 315 x 145 mm	440 x 200 x 280 mm	
Longitud de cable	3,0 m	3,0 m	3,0 m	
	■ 230 Volt – Cod. Prod. 25191 ■ 110 Volt – Cod. Prod. 25191.110	■ 230 Volt – Cod. Prod. 25192 ■ 110 Volt – Cod. Prod. 25192.110		

ALFRA Biseladoras y rebarbadoras – Generalidades

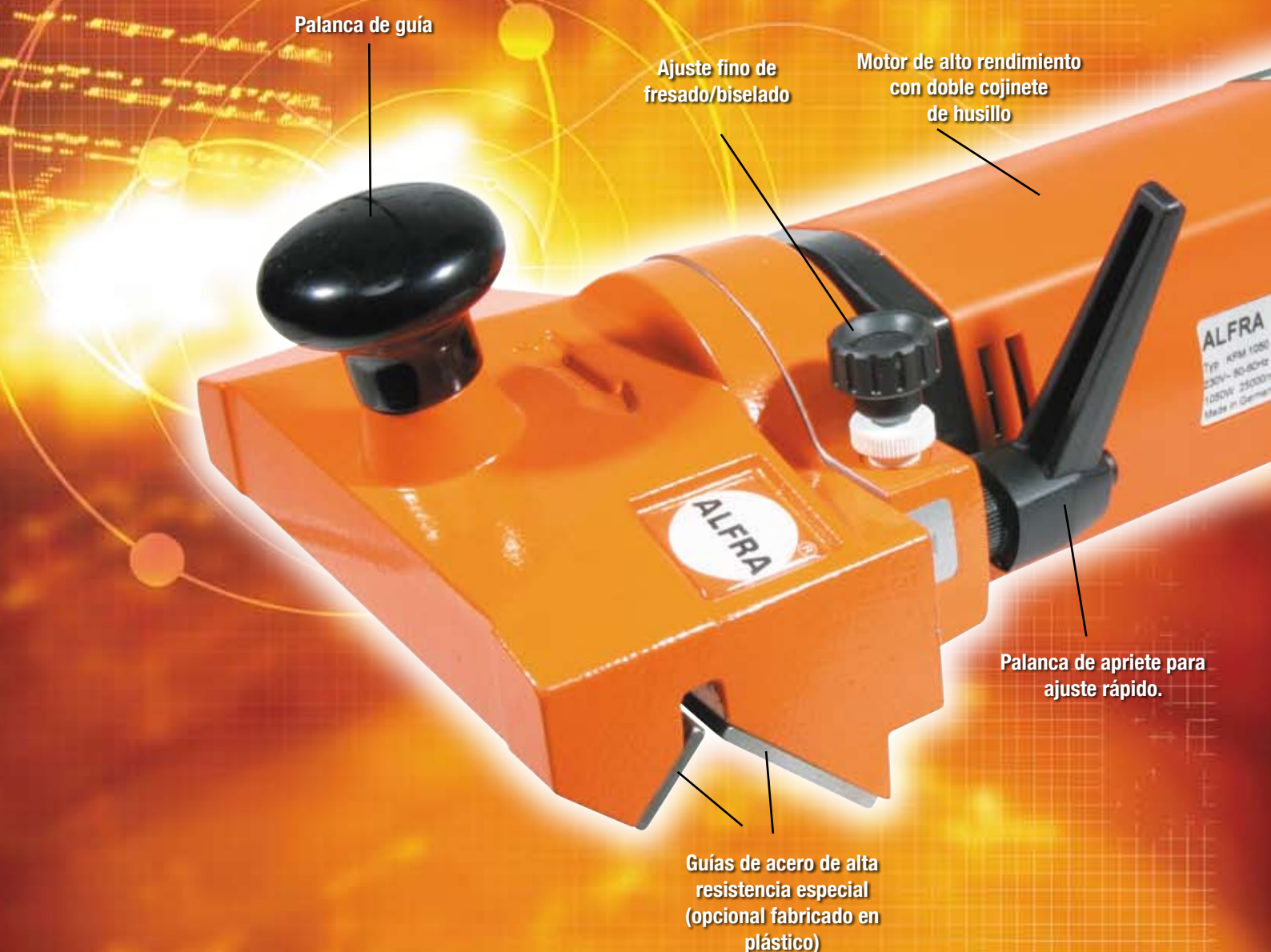
Fabricado en Alemania por ALFRA

	Página B/68	Página B/70	Página B/72	Página B/74
	KFT 250	**KFT 500**	**KSL**	**KFK**
	25110	25140	25250	25200
	L = 250 mm/A = 40 mm	L = 500 mm/A = 70 mm	L = 380 mm/A = 170 mm	–
	Metal Duro según DIN, Ø 8 mm	Metal Duro según DIN, Ø 8 mm	Ø 180 x 22 mm discos con hendiduras	Portainsertos
	1-7 mm según material, con ajuste fino	1,5 - 14 mm	0 – 2 mm	45°: acero 0 – 5 mm, alu 0 – 8 mm 30°: acero 0 – 4 mm, alu 0 – 6 mm
	45°	45°	45°	45° (opcional 30°) Radio R = 2,5
	■	■	■	■
	1050 Watt	1800 Watt	550 Watt	1300 W
	de 8000 a 25000 rpm	de 6000 a 24000 rpm	2860 rpm	de 6000 a 10.000 rpm con arranque suave
	■	■	–	■ Con protección termal y de sobrecarga
	43 mm	63 mm	–	–
	230 V, 50 – 60 Hz or 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz or 110 V, 50 – 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz or 110 V, 50 oder 60 Hz	230 V, 50 – 60 Hz or 110 V, 50 – 60 Hz
	5,0 kg	18 kg	29 kg	4,2 kg
	360 x 250 x 110 mm	450 x 500 x 160 mm	460 x 380 x 320 mm	L = 450 mm
	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,0 m

Interruptor de pedal ALFRA con conector hembra (230 V).
Reducción del tiempo de funcionamiento y ahorro en operación.
Función: interruptor de pie presionado - conector hembra de conectado.
Interruptor de pie desconectado - Tensión desconectado.
Cod. Prod. 25116

B

ALFRA Biseladora KFH 150



Para fresas mirar páginas B/76 + B/77

ALFRA Biseladora – KFH 150

Fabricado en Alemania por ALFRA

Modelo manual para quitar rebarbas con 90º en piezas grandes, perfiles, vigas y chapas.

- **Manejo manual para filos de 45º.**
- **Manejo óptimo y fiable.**
- **Para fresas de carburo macizo Ø8mm.**

Electrónica Monofásica

Datos técnicos:

Soporte del prisma 45º:	L = 150 mm A = 20/40 mm
Fresa:	fresas de carburo macizo según DIN Ø 8 mm
Máx. profundidad de fresado:	1 - 5 mm, dependiendo en el material con ajuste fino
Motor de alto rendimiento:	con electrónica monofásica
Voltaje:	230 ó 110 Voltios
Potencia:	1050 W
R.P.M.:	8000 hasta 25000
Cuello de sujeción Ø:	43 mm
Peso:	3,5 kg

Contenido:

- **ALFRA Biseladora KFH 150**
- **1 juego de Soporte del prisma**
- **1 cuello de sujeción Ø8 mm y tuerca de fijación**
- **Manual de instrucciones**

		Cod. Prod.
Biseladora KFH 150	230 Volt	25100
Biseladora KFH 150	110 Volt	25100.110
Biseladora KFH 150 (sin motor)		25109

Accesorios

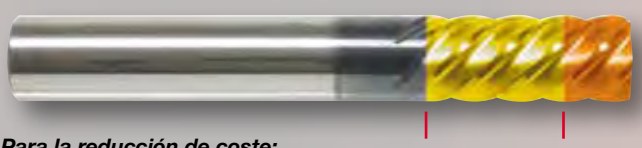
Soporte del prisma de repuesto	25101

Fabricado con acero especial de alta resistencia
A = 40/15 mm x L = 150 mm, 1 juego = 2 piezas

Accesorios especiales

Soportes del prisma	25102

Fabricado con plásticos de grado alto
A = 40/15 mm x L = 150 mm, 1 juego = 2 piezas



Para la reducción de coste:
Se puede utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa con solo mover la fresa en el amarre.

B

ALFRA Biseladora

KFH 250

Para fresas mirar las Páginas B/76 + B/77

ALFRA Biseladora – KFH 250

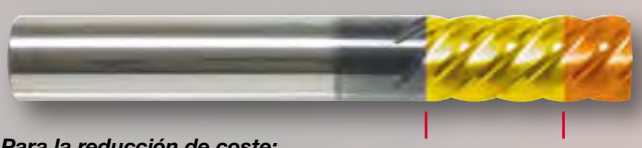
Fabricado en Alemania por ALFRA

Modelo manual especialmente desarrollado para el mecanizado de los cantos (cantos a la vista) y la preparación de la costura de la soldadura.

- **Una ayuda indispensable en la construcción de máquinas y construcciones metálicas.**
- **Amplia gama de velocidades para varios materiales.**
- **Ajuste individual de la profundidad de fresado.**
- **Manejo fácil y guiado mediante cabezal de aluminio.**

Motor de alto rendimiento con fresadora de doble husillo

Fine adjustment of milling depth/ bevel width



Para la reducción de coste:
Se puede utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa con sólo mover la fresa en el amarre.

Datos técnicos:

Soporte del prisma:	**L = 250 mm A = 70 mm**
Fresa Ø:	**12 mm DIN 6527**
Máx. profundidad de fresado:	**14 mm (dependiendo en el material)**
Ángulo del bisel:	**Regulable de 30 – 45° inclinable 30° a derecha e izquierda. También para radios r = 3.0, 4.0, 5.0 con la fresa de carburo macizo radial**
R.P.M.:	**De 6000 a 24000**
Electrónica monofásica	**bajo carga, el generador de velocidad proporciona un reabastecimiento de potencia.**
Cuello de sujeción Ø:	**63 mm**
Voltaje:	**230 ó 110 Voltios**
Peso:	**12,8 kg**

Contenido:

- **Biseladora ALFRA KFH 250 con ajuste de profundidad de fresado fino**
- **1 juego de soporte del prisma con 2 rodillos de soporte**
- **1 cuello de sujeción Ø12 mm y tuerca de fijación**
- **1 juego de herramientas**
- **Manual de instrucciones**

		Cod. Prod.
Biseladora KFH 250	230 Volt	25130
Biseladora KFH 250	110 Volt	25130.110
Biseladora KFH 250 (sin motor)		25131

Los soportes del prisma y los rodillos de soporte fabricado en plásticos resistentes a la usura según consulta

B

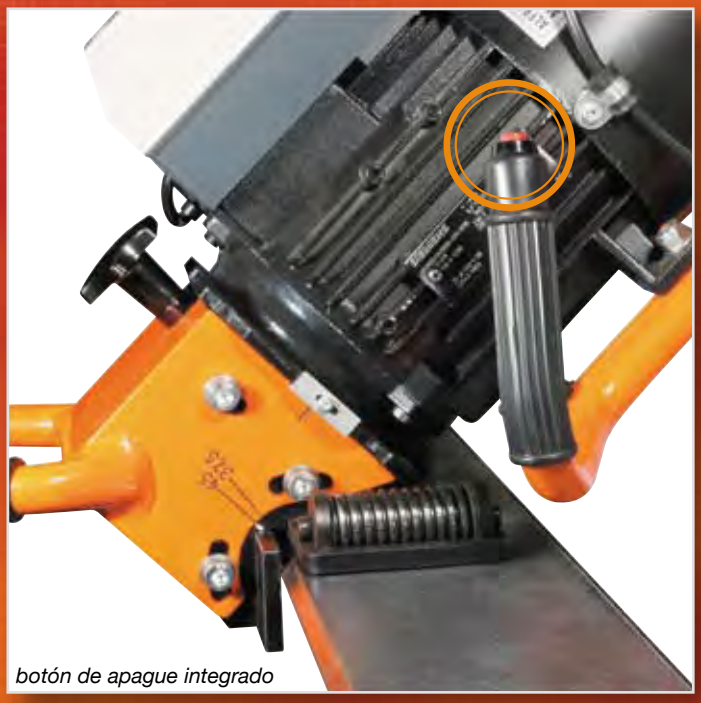
ALFRA Biseladora

SKF 63-15

ALFRA Biseladora – SKF 63-15

Fabricado en Alemania por ALFRA • para ancho de bisel máx. 15mm y con un ajuste de ángulo variable continuo de 15°-20°-30°-45°-60°

- La biseladora ALFRA fue desarrollado especialmente para la preparación de soldaduras y para el biselado de materiales metálicos .
- Poco peso, permitiendo el uso directo sobre la pieza a trabajar.
- La maquina está diseñada para el funcionamiento con una sola mano, apropiada para el fresado de acero, acero al cromoníquel, hierro colado y metales duros. La maquina se posiciona en el filo de la pieza y se mueve con poca presión manual.
- Funcionamiento fácil y seguro mediante control de apagado electrónico en caso de sobrecarga y dispositivo de prevención de reconexión.
- Botón de apague integrado en la manilla derecha (ver foto).
- Asimismo apropiada para el biselado de tubos de Ø160 mm hasta Ø390 mm con un accesorio especial.
- Diámetros mas grandes hasta Ø1000 – 1500 – 2000 mm sobre consulta.

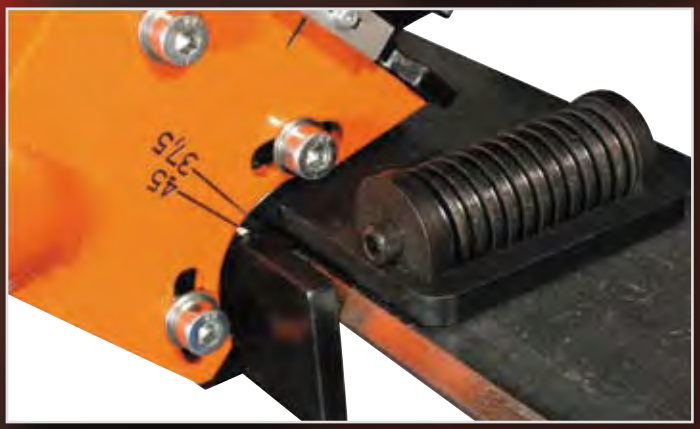


botón de apague integrado

Datos técnicos:

Voltaje:	**230 Volt or 110 Volt**
Capacidad :	**1100 Watt**
Velocidad:	**2870 rpm**
	Con protección térmica y de sobrecarga
Anchura de borde:	**15 mm max.**
Angulo del bisel:	**15 - 20 - 30 - 45 - 60° ajustable**
Peso:	**21 kg**
Medidas (L x A x Al)	**440 x 200 x 280 mm**

2 fresas de disco y 6 insertos rotatorios de alta velocidad



Contenido:

- **Biseladora SKF 63-15**
- **1 juego de herramientas**
- **Manual de instrucciones**
- **Caja de transporte**

		Prod.-No.
Biseladora SKF 63-15, 230 V, cpl.	230 Volt	25010
Biseladora SKF 63-15, 230 V, cpl.	110 Volt	25010.110

Accesorios especiales:

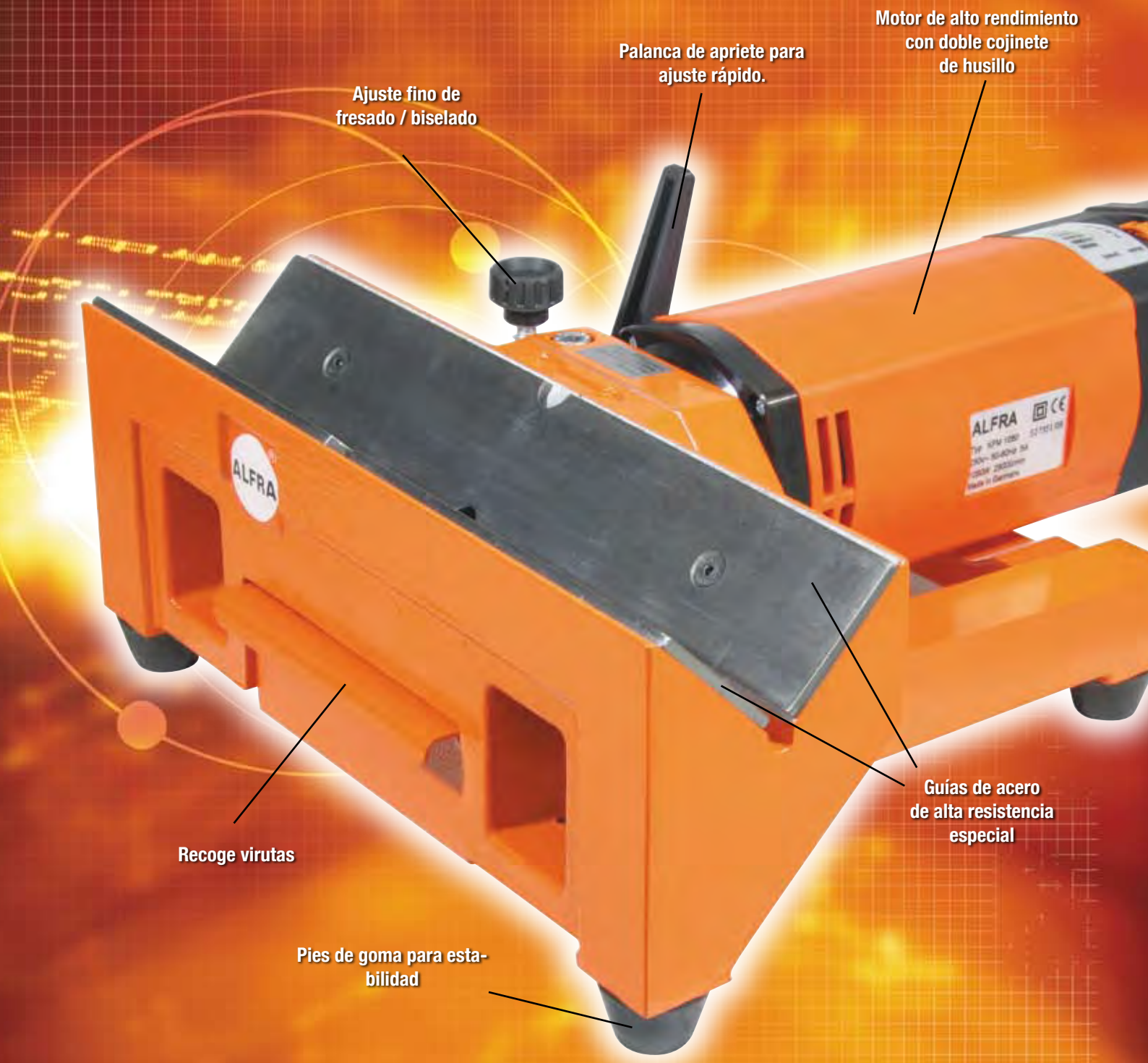
Inserto de tubo para procesamiento de biseles externos sobre los tubos de Ø160-390 mm. Diámetros más grandes hasta 2000 mm sobre consulta.	25014

Repuestos:

Cabezal fresador APRA ST37 Spun 12308 cpl. Consiste en: 2 fresas de disco y 6 insertos rotatorios de alta velocidad	25011
Insertos rotatorios de repuesto para ST37 Spun 12308	25013
Fresa de disco individuales (sin insertos)	25012
Dispositivo de montaje Para un montaje fácil de los insertos rotatorios.	25019

B

ALFRA Biseladora KFT 250



Para fresas mirar páginas B/76 + B/77

ALFRA Biseladora – KFT 250

Fabricado en Alemania por ALFRA

Simple y económico para pequeñas operaciones.

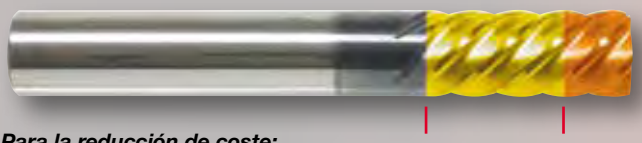
Para la realización de superficies con biselado exterior con fresas de MD Din 6527 en tallado de los dientes de engranajes, sin rebabas secundarias.

Electrónica monofásica

pedal de mando (opcional)

Posición 1:
grosor de material desde 4.5 mm

Posición 2:
grosor de material desde 1.0 mm



Para la reducción de coste:
Se puede utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa sólo con mover la fresa en el amarre.

Datos técnicos:

Zona de desbarbado:	Angulo de bisel 45°
Soporte de prisma Posición I:	Grosor de material desde 4,5 mm
Posición II:	Grosor de material desde 1 mm
Soporte de prisma:	L = 250 mm
Guide Rails:	A = 40 mm
Máx. profundidad de fresado:	7 mm, dependiendo en el material. Cuando use las fresas correspondiente, la velocidad y el numero de pases, adecuado también para acero inoxidable (cepillar los bordes con aceite de corte) .
Peso:	5,0 kg
Garantía:	1 año
Potencia:	1.050 W

Double supported milling spindle
Spindle bearing with high speed lubrication

Cuello de sujeción Ø:	43 mm
R.P.M.:	8000 - 25000 rpm
Voltaje:	230 Volt or 110 Volt

Electrónica monofásica -
bajo carga, la velocidad del generador proporciona una potencia de reposición.

Contenido:

- Biseladora KFT 250, with fine adjustment of the milling depth
- 1 juego de contrarailes
- 1 anillo de guía Ø8 mm y tuerca de unión
- 1 recoge virutas
- 1 juego de herramientas
- 1 manual de instrucciones

		Prod.-No.
Biseladora KFT 250 Stationary Model	230 Volt	25110
Biseladora KFT 250 Stationary Model	110 Volt	25110.110
Biseladora KFT 250 Stationary Model (sin motor)		25111

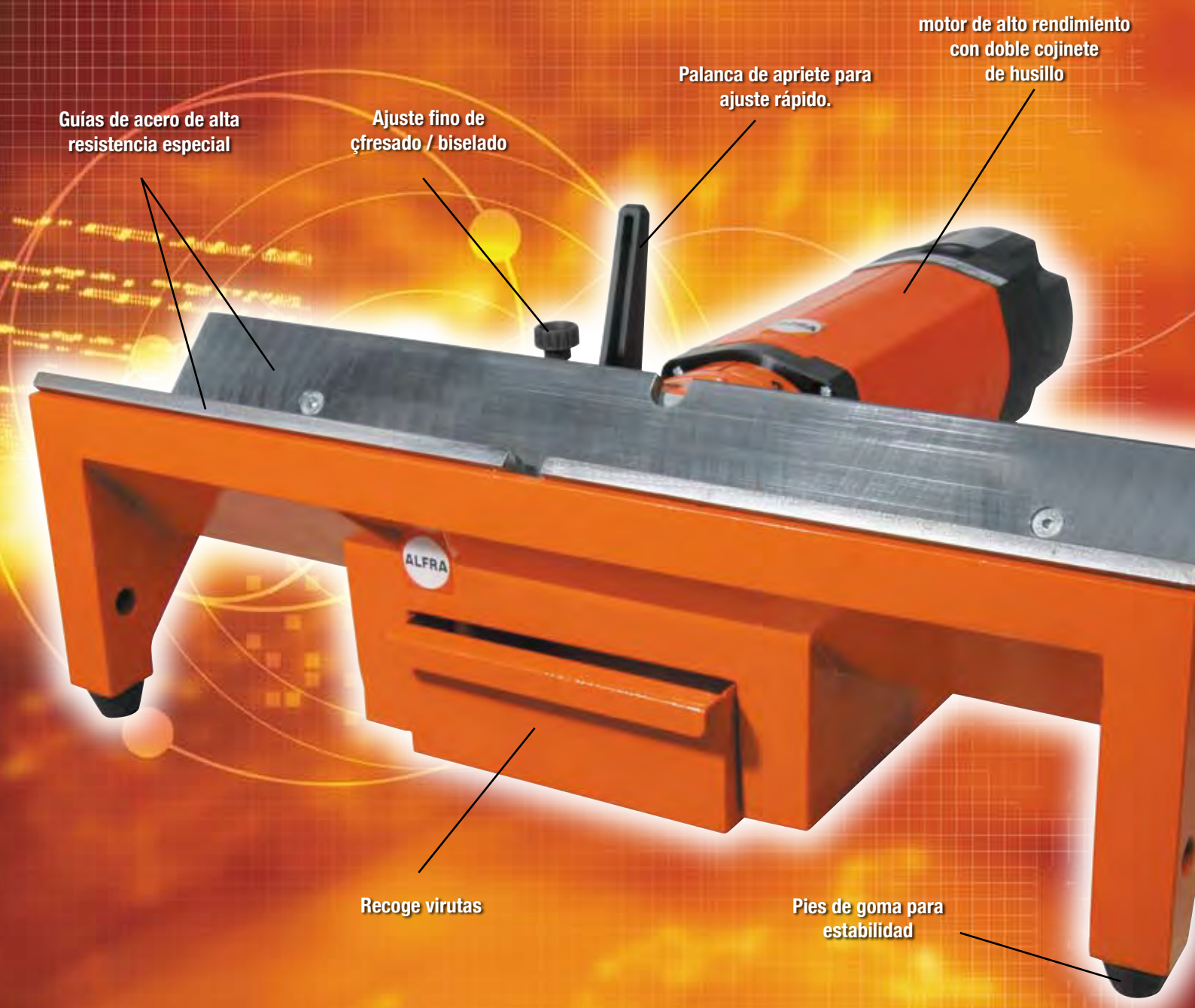
Accesorios:

Rail único de acero de alta resistencia para piezas de espesor menor de 1 mm, ancho = 40 mm x longitud = 250 mm	25114
Rail único de plástico de alto grado para piezas de espesor menor de 1 mm, ancho = 40 mm x longitud = 250 mm	25115
Contrarailes de plástico de alto grado, ancho = 40 mm x longitud = 250 mm, 1 juego = 2 piezas	25112
Contrarailes de acero de alta resistencia, ancho = 40 mm x longitud = 250 mm, 1 juego = 2 piezas	25113
ALFRA Pedal de mando con conector hembra 230 Volt	25116

Mirar página B/61

B

ALFRA Biseladora KFT 500



Para fresas mirar páginas B/76 + B/77

ALFRA BISELADORA – KFT 500 (Stationary Model)

Fabricado en Alemania por ALFRA

Para piezas medianas y grandes. Profundidad máxima de fresado 14mm

Para la realización de superficies con biselado exterior con fresas de MD Din 6527 en tallado de los dientes de engranajes, sin rebabas secundaria.

Biselado exacto por fresa

pedal de mando (opcional)

Ajuste fino de fresado / biselado

Posición I:
Grosor de material desde 4.5 mm

Posición II:
Grosor de material desde 1.5 mm

Para la reducción de coste:
Se puedo utilizar la mayoría de la longitud de corte de la fresa con mover la fresa en el amarre.

Datos técnicos:

Zona de desbarbado:	Angulo de bisel 45°
Soporte de prisma Posición I:	Grosor de material 6 - 14 mm
Posición II:	Grosor de material from 1.5 mm
Soporte de prisma:	L = 500 mm
Contrarail:	A = 70 mm
Máx. profundidad de fresado:	14 mm, depending on material. Cuando use las fresas correspondiente, la velocidad y el numero de pases, adecuado también para acero inoxidable (cepillar los bordes con aceite de corte) . Also for radii R= 3.0, 4.0, 5.0 by means of Solid Carbide End Mil
Motor de alto rendimiento:	1.800 W with triple bearing
Fresadora de dos husillos	
Collarín de broca con lubricación de alta velocidad	
Cuello de sujeción Ø:	63 mm
R.P.M.:	6000 up to 24000 rpm
Voltaje:	230 Volt or 110 Volt
Electrónica monofásica – bajo carga, el generador de velocidad proporciona un reabastecimiento de potencia.	
Peso:	18 kg

Contenido:

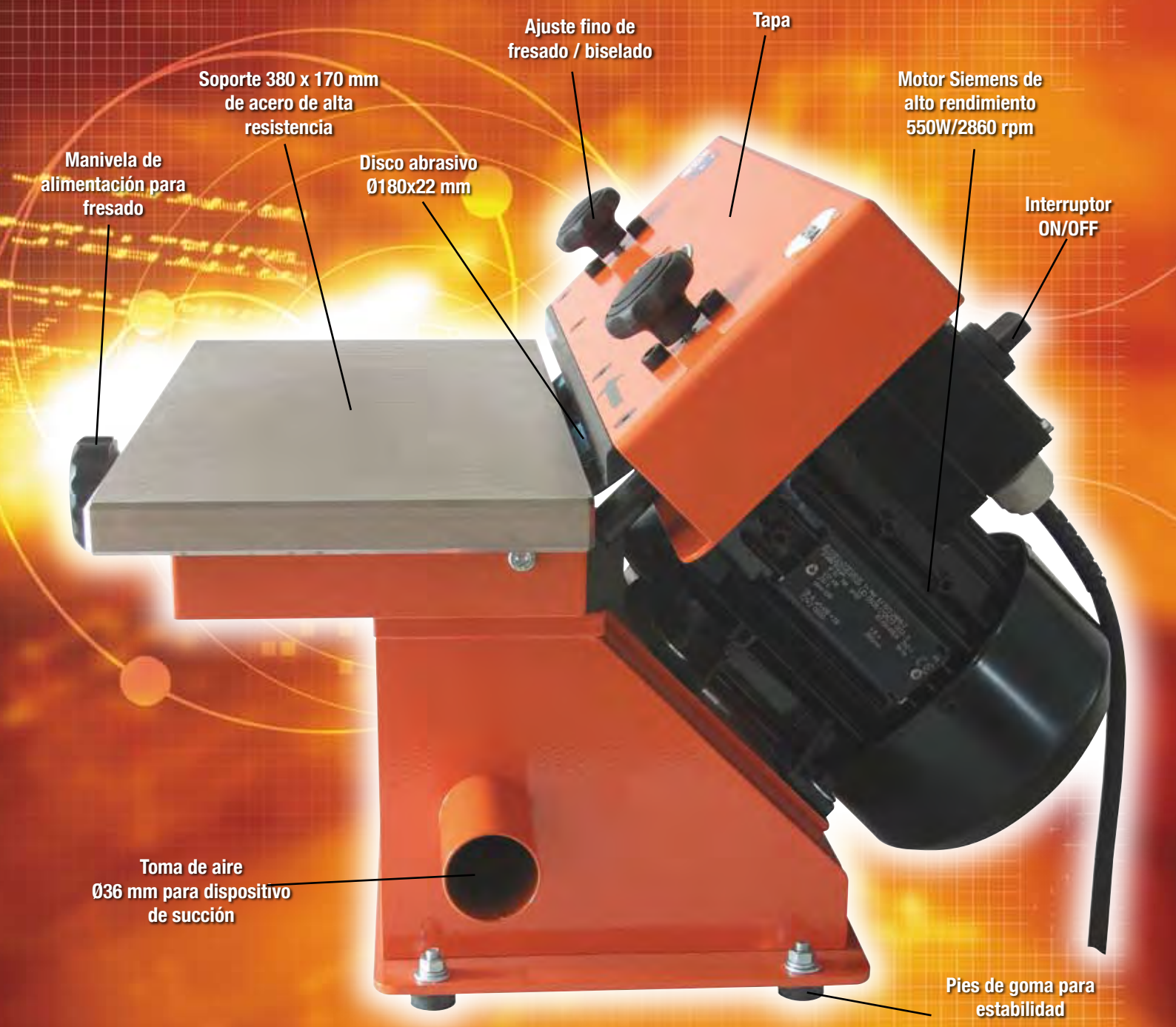
- Biseladora KFT 500, con ajuste fino de fresado / biselado
- 1 juego de contrarailes
- 1 anillo de guía Ø12 mm y tuerca de unión DIN 6499
- 1 recoge virutas
- 1 juego de herramientas
- 1 manual de instrucciones

		Cod. Prod.
Biseladora KFT 500 Modelo fijo	230 Volt	25140
Biseladora KFT 500 Modelo fijo	110 Volt	25140.110
Biseladora KFT 500 Modelo fijo (sin motor)		25141
ALFRA Pedal de mando con conector hembra	230 Volt	25116

Para la reducción de del tiempo de ejecución y la reducción del uso del motor. Función: Interruptor pedal presionado: Conector conectado. Interruptor pedal Suelto: conector desconectado.

B

ALFRA Biseladora KSL

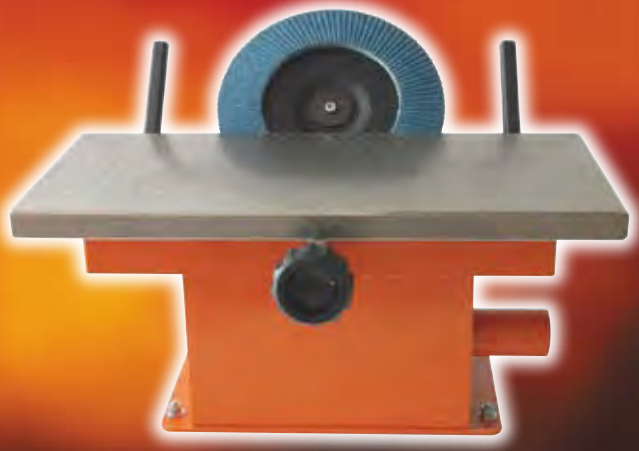


ALFRA Biseladora – **KSL**

Fabricado en Alemania por ALFRA

Modelo de mesa para quitar rebarbas de 45º de piezas de tamaños pequeños a medianos usando discos abrasivos Ø180 mm. Para todo material.

- **Incluso piezas templadas.**
- **Rebarbado rápido de piezas individuales.**
- **Incluso procesa distintas partes juntas.**
- **Biselado de Angulo constante de 45º mediante la guía.**
- **Con tubo de succión.**
- **Excepcionalmente barato, debido a la disponibilidad de discos abrasivos de variados tamaños de grano para todos los materiales.**



Datos técnicos:

Dimensiones de la mesa:	**Longitud = 380 mm, Ancho = 170 mm**
Ø disco abrasivo:	**180 x 22 mm**
Grosor de material:	**desde 2mm**
Ancho de bisel:	**desde 0 - 2 mm**
Tubo de escape:	**de serie**
Velocidad:	**2860 rpm**
Capacidad del motor:	**550 Watt**
Voltaje:	**230 Volt o 110 Volt**
Peso:	**25 kg**

Herramientas:

Se puede utilizar todos los discos abrasivos de Ø180 mm, con diferentes tamaños de grano .

Contenido:

- **Biseladora KSL**
- **1 disco abrasivo 180x22 mm grano 80**
- **1 juego de herramientas**
- **1 manual de instrucciones**

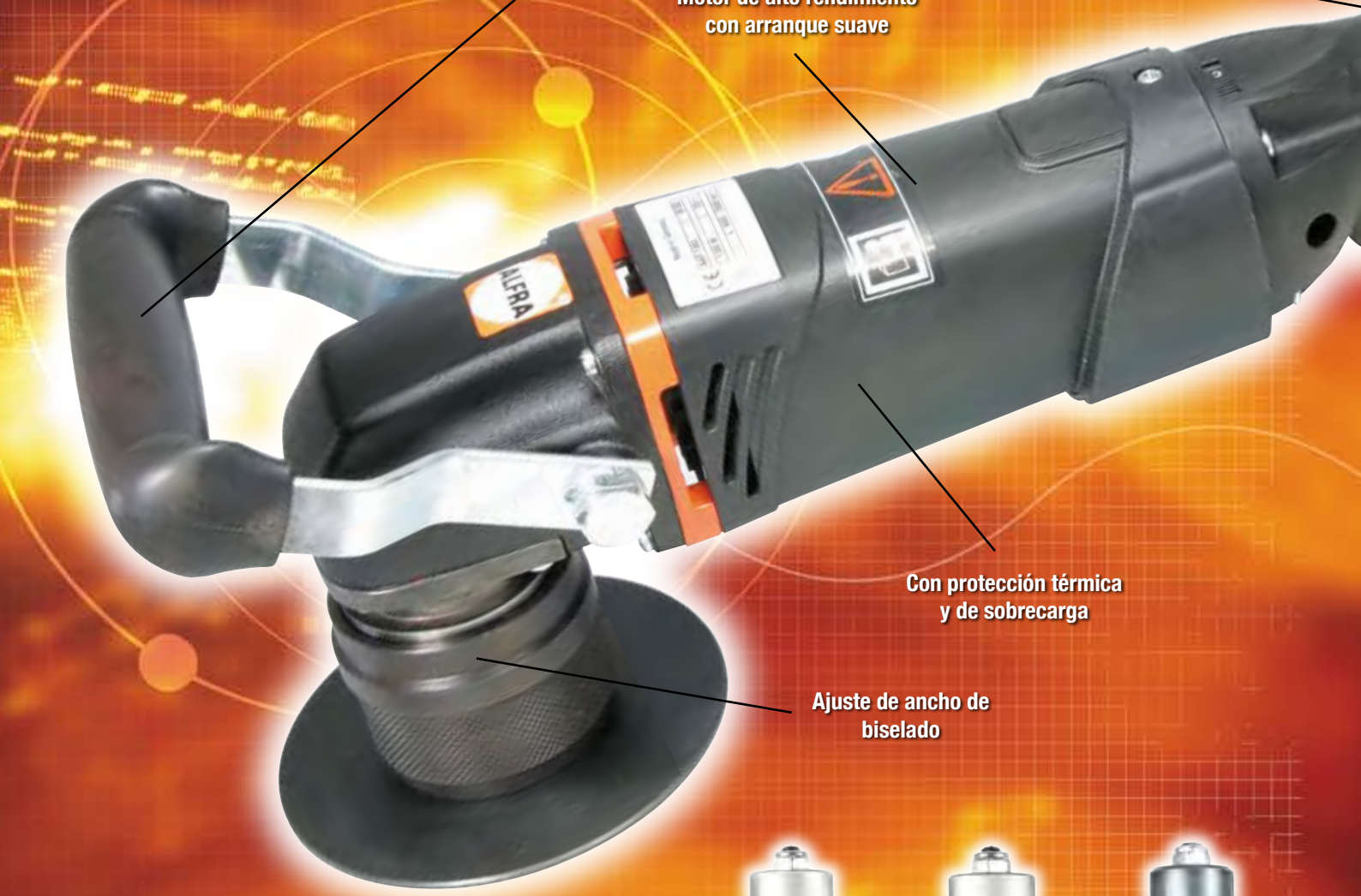
		Cod. Prod.
Biseladora KSL	230 Volt	25250
Biseladora KSL	110 Volt	25250.110

B

ALFRA Biseladora KFK

Asa ergonómica con interruptor ON/OFF

Motor de alto rendimiento con arranque suave



Con protección térmica y de sobrecarga

Ajuste de ancho de biselado

Cod. Prod. 25202 Cod. Prod. 25203 Cod. Prod. 25204

ALFRA Biseladora – **KFK**

Fabricado en Alemania por ALFRA

Para quitar rebarbas del interior y exterior, radiar, taladrar a partir de 22 mm.

Especial desarrollo para la realización de las vistas de bordes limpios y para la preparación de la soldadura.

- **Herramientas aisladas, puesta a punto del bisel alto.**
- **Manejable y de gran rendimiento.**
- **Para acero de construcción, acero inoxidable, aluminio y otros materiales.**
- **Angulo de bisel 45º (30º opcional)**
- **Radio R = 2.5**

Initial Bore as from Ø 20 mm

Datos técnicos:

Angulo de bisel:	**45° (opcional 30°)**
Ancho de bisel 45º:	**Acero 0-5 mm 400 N/mm2 continuo**
	Aluminio 0-8 mm 250 N/mm2 continuo
Ancho de bisel 30º:	**Acero 0-4 mm 400 N/mm2 continuo**
	Aluminio 0-6 mm 250 N/mm2 continuo
Voltaje:	**230 V o 110 Volt**
Potencia:	**1300 W**
R.P.M.:	**de 6000 a 10.000 rpm con arranque suave y con protección termal y por sobrecarga**
Alimentación:	**Manual**
Peso:	**4.2 kg**

Contenido:

- **KFK quita rebarbas y biseladora**
- **1 unida fresadora 45º con placa reversible**
- **1 juego de herramientas**
- **Caja de transporte**
- **Manual de instrucciones**

		Cod. Prod.
Biseladora KFK de 45º con porta placas	230 Volt	25200
Biseladora KFK de 45º con porta placas	110 Volt	25200.110
Biseladora KFK de 30º con porta placas	230 Volt	25201
Biseladora KFK de 30º con porta placas	110 Volt	25201.110

Accesorios:

Porta placa de repuesto 45º (sin placa reversible)	25202
Porta placa de repuesto 30º (sin placa reversible)	25203
Porta placa de repuesto para radio 2.5mm	25204
Tope de guía para borde exteriores, ajustable	25207

Herramientas:

Placas reversibles ISO TOHX/TOHT 13,47 x 3	25206
Placas radio 2.5 mm	25205

ALFRA – Fresas desbarbadoras de metal duro para KFH 150 – KFT 250

FABRICADO EN ALEMANIA

Fresas desbarbadoras de metal duro – ALFRA
Estas fresas desbarbadoras de metal duro han sido diseñadas para lograr unos trabajos de desbarbado perfectos.
Las virutas salen del husillo del motor y son depositadas en el recipiente recogevirutas o en los canales de virutas.

- **Fresa desbarbadora DIN 6527**
- Diseño preciso Ø8 mm
- Longitud total 60 mm

	Cod. Prod.
Fresas de carburo Ø8 mm 4 cortes Fresas con grandes espacios para las virutas, apropiada para grandes fresados (hasta 7mm) en materiales blandos como por ejemplo aluminio, latón, plástico, madera. Empleo universal en acero, inoxidable hasta un ancho de 5mm. **Recubierto**	25150
Fresas de carburo Ø8 mm 5 cortes Apropiada para biselar hasta 5 mm Empleo universal para acero, inoxidable, materiales NE y plásticos **Recubierto**	25151
Fresas de carburo Ø8 mm 8 cortes Para metales no férricos (cobre, latón, bronce) así como aleaciones de aluminio pobres en virutas. **Recubierto**	25152
Fresas de carburo Ø8 mm 14 cortes Para acero, hierro fundido y fresados pequeños en materiales no férricos pobres en virutas y para material templado **Recubierto**	25153
Fresas de carburo Ø8 mm 4 cortes Dentados de desbaste, cordones finos. Fresa universal para acero, inoxidable con velocidad reducida y también para pequeños biseles de soldadura **Recubierto**	25154
Fresas R 1.5 – 2.0 – 2.5 para KFH 150 y KFT 250	sobre pedido

Cod. Prod. 25150

Cod. Prod. 25151

Cod. Prod. 25152

Cod. Prod. 25153

Cod. Prod. 25154

Fresas para aplicaciones especiales sobre pedido.

	Cod. Prod.
Juego de fresas en envase de plástico Contenido: 5 fresas de carburo Código producto. 25150, 25151, 25152, 25153, 25154 **Ideal para equipamiento inicial.**	25159

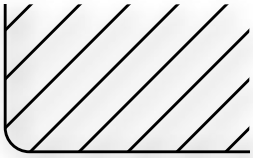
Cod. Prod. 25159

ALFRA – Fresas desbarbadoras de metal duro para KFH 250 – KFT 500

FABRICADO EN ALEMANIA

- **Fresa desbarbadora de metal duro, diseño de precisión**
- Mango Ø12mm
- Longitud total 80 mm

	Cod. Prod.
Fresas de carburo Ø12 mm 3 cortes Para materiales con mucha viruta, aluminio/cobre/plásticos Ancho de bisel hasta 14 mm **Recubierto**	25160
Fresas de carburo Ø12 mm 4 cortes Para acero/fundición/inoxidable Ancho de bisel hasta 8 mm **Recubierto**	25161
Fresas de carburo Ø12 mm 6 cortes Fresa universal para acero/fundición/inoxidable Ancho de bisel hasta 7 mm **Recubierto**	25162
Fresas de carburo Ø12 mm 4 cortes Dentado de desbaste para acero/fundición/inoxidable Para la preparación de soldadura Ancho de bisel hasta 14 mm (con ajuste de profundidad ascendente) **Recubierto**	25163
Fresas de carburo Ø12 mm 12 cortes Para material templado, acero/fundición/inoxidable Ancho de bisel hasta 6 mm **Recubierto**	25164



- **Fresa radial de carburo**
- Para el redondeado del canto de las piezas
- Empleo universal. En materiales duros, los radios deben realizarse a través de pasos de trabajo seguidos con ajuste de profundidad ascendente.
- El ajuste fino del contorno del radio hacia el canto de la pieza se logra a través del ajuste axial del motor en el ojo de la viruta.

Fresas radial de carburo, 5 cortes, inclinación a la derecha L = 89mm

	Cod. Prod.
R 3.0	25165
R 4.0	25166
R 5.0	25167

*Plazo de envío sobre pedido.

Fresas de carburo y Fresas radial de carburo 1.5-2.0-2.5 sobre pedido.

	Cod. Prod.
Juego de fresas en envase de plástico Contenido: 5 fresas de carburo Código producto 25160, 25161, 25162, 25163, 25164 **Ideal para equipamiento inicial.**	25169

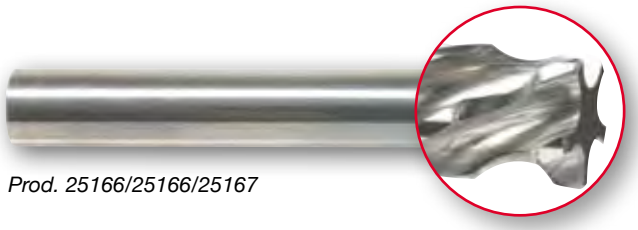
Cod. Prod. 25160

Cod. Prod. 25161

Cod. Prod. 25162

Cod. Prod. 25163

Cod. Prod. 25164



Cod. Prod. 25166/25166/25167

Cod. Prod. 25169